

M15C 发动机

10.01 系统概述

M15C 型发动机是根据国家新排放法规的要求，采用电子控制燃油多点喷射技术研制开发而成的环保型发动机。

M15C 型发动机采用“V”形气门结构配置的双顶置凸轮轴和 16 气门，具有结构紧凑、升功率大、油耗低、燃烧效率高、排放低、噪音小的显著特点，同时由于它采用了先进的发动机管理系统（简称电喷系统或 ECM）使其在各种工况下均可保持最佳的工作状态，具有最佳经济性和环保性能。

本发动机的显著特点如下：

1. 发动机进气歧管采用非金属进气歧管，有效的降低了发动机的重量，可变气道设计，保证发动机在高低速都能获得较好的燃油经济性及较大扭矩。

2. 屋脊型燃烧室，在此基础上力求面容比 F/V 小，散热面积小，有利于燃油的充分燃烧，能以少量的燃油，产生较大的功率，减少排气中的有害气体，高速适应性强。

3. 采用双顶置凸轮轴，凸轮轴座与气缸盖铸成一体，因此结构十分坚固。凸轮轴直接驱动挺柱、气门，使配气机构刚性大大加强，惯性减小，大大减少了配气机构的噪声和配气机构零部件的数量，使发动机结构更趋紧凑。

4. M15C 型采用进、排气正时 CVVT 机构，使发动机在各种工况下都能获得较好的进、排气效率，提高了发动机的扭矩、功率，降低了油耗。

5. 采用电控燃油喷射系统，可确保发动机在不同工况下实现最佳的经济性与动力性。

6. 采用 VIS 可变进气系统，可提高发动机的动力性，改善燃烧过程，提高发动机中低速燃油经济性。

10.02 检查与诊断

10.02.01 发动机性能诊断

表 10-1 日常故障及排除方法汇总

故障现象	可能原因	排除方法
起动困难	1. 启动机不启动(不运转)	
	1) 熔断丝断	更换
	2) 蓄电池电量不足	充电或者更换
	3) 蓄电池端子连接松动	紧固
	4) 蓄电池导线连接松动	紧固
	5) 起动开关触点不闭合，或起动开关断路	修复或更换
	6) 启动机电磁开关磨损	更换
	7) 启动机电刷磨损	更换
	8) 启动机的磁场或电枢电路断开	修复或更换
	2. 无火花	
	1) 熔断丝松动或断	紧固或更换
	2) 火花塞故障	调整间隙或更换
	3) 点火线圈损坏	更换
	4) 曲轴位置传感器损坏或接触不良	更换

故障现象	可能原因	排除方法
启动困难	5) ECU损坏或电路断路	修复或更换
	3. 进气及供油系统故障	
	1) 怠速调节器(步进电机)损坏	更换
	2) 油泵继电器或保险丝故障	排查或更换
	3) 燃油箱内油量不足	补加燃油
	4) 电动燃油泵不工作	更换
	5) 燃油滤清器堵塞	清洗或更换
	6) 燃油管路中有空气	重复启动
	7) 喷油嘴堵塞	更换或清洗
	8) 燃油压力不足	排查、调整
	9) 燃油软管或燃油管堵塞	清洗或更换
	10) 进油管联接错误(无回油系统)	排查、调整
	11) ECU故障	排查或更换
	12) 进气歧管松动	紧固
	13) 进气温度压力传感器损坏	更换
	4. 发动机内部状态不正常	
	1) 气缸盖密封垫破裂	更换
	2) 气门间隙不正确	调整
	3) 气门弹簧弹性变弱或损坏	更换
	4) 正时链条磨损	更换
	5) 气门配合不良	修理或更换
	6) 气门烧损	更换
	7) 气门杆卡滞	调整或更换气门和导管
	8) 进气歧管松动使空气流入	紧固或更换密封垫
	9) 活塞、活塞环或气缸磨损	更换活塞环和活塞、需要时镗缸
	10) 燃油品质不良	更换
动力不足	1. 气缸压缩压力偏低	
	1) 气门间隙不正确	调整
	2) 气门配合不良	修理
	3) 气门杆卡滞	更换
	4) 气门弹簧弹性变弱或损坏	更换
	5) 活塞环漏气	更换
	6) 活塞、活塞环或气缸磨损	更换活塞环和活塞、需要时镗缸
	7) 气缸盖垫泄漏	更换

故障现象	可能原因	排除方法
动力不足	8) 进气温度压力传感器损坏	更换
	9) 燃油压力调节器损坏	更换
	2. 点火系统故障	
	1) 火花塞故障	调整间隙或更换
	2) ECU故障	更换
	3) 点火线圈连接松动或漏电	重新连接或更换
	4) 曲轴位置传感器故障	检修或更换
	3. 燃油系统故障	
	1) 喷油嘴堵塞	更换或清洗
	2) 电动燃油泵故障	修理或更换
	3) 汽油滤清器堵塞	更换
	4) 燃油压力调节器工作不正常、油压不足	排查更换
	5) 燃油箱出油口堵塞	排查或更换
	6) 燃油箱回油口堵塞	更换
	7) 燃油系统接头松动	排查或更换
	8) 节气门或节气门插接件故障	排查或更换
	4. 进气系统异常	
	1) 空气滤清器脏污或堵塞	清理或更换
	2) 怠速调节器损坏	修复、调整或更换
	3) 进气VVT损坏	更换
	4) 正时错位	调整
	5) OCV阀异常	更换
	6) 进气温度压力传感器异常	更换
	7) 进气凸轮轴相位传感器异常	更换
	8) 进气歧管长短管电磁阀异常	修复、更换、调整
	5. 排气系统异常	
	1) 排气VVT异常	更换
	2) 三元催化堵塞	更换
	3) 前后氧传感器异常	更换
	4) 消声器堵塞	清理、更换
	6. 发动机过热趋向（见“过热”）	
	7. 其他	
	1) 制动器咬死	修复或更换
	2) 离合器打滑	修复或更换

故障现象	可能原因	排除方法
发动机喘气 （踩油门时，短暂无反应；在各转速都会发生；特别是从怠速到起步。）	1. 电气系统故障	
	1) 火花塞损坏或间隙不正确	更换或调整
	2) 点火线圈劣化或裂纹导致漏电	更换
	3) ECU故障	更换
	4) 节气门体故障	修复或更换
	5) 怠速调节器损坏	更换
	6) 节气门位置传感器损坏	更换
	2. 燃油系统故障	
	1) 喷油嘴堵塞	清洗或更换
	2) 燃油压力调节器失效	更换
	3) 电动燃油泵不工作	更换
	3. 发动机故障	
	1) 气缸盖垫损坏	更换
	2) 活塞、活塞环和缸孔磨损或气门烧损	更换、需要时镗缸
	3) 水温传感器损坏	更换
	4) 水泵性能不良	更换
	5) 散热器泄漏	修复或更换
	4. 润滑系统故障	
	1) 机油滤清器堵塞	更换
	2) 机油滤网堵塞	清洗或更换
	3) 机油泵性能不良	更换
	4) 油底壳或机油泵漏油	修理
	5) 机油品质不良	更换
	6) 机油油量不足	补加
	5. 其它	
	1) 制动器咬死	修复或更换
	2) 离合器打滑	修复或更换
发动机噪音 （检测机械噪声前应先进行检查确认：点火正时是否正确；是否使用规定火花塞；是否使用规定燃油。）	1. 曲轴噪音	
	1) 主轴瓦磨损或间隙偏大	更换
	2) 连杆轴瓦磨损或间隙偏大	更换
	3) 连杆变形（弯扭）	修复或更换
	4) 曲轴主轴颈磨损	研磨修理轴颈或更换曲轴
	5) 曲轴连杆轴颈磨损	研磨修理轴颈或更换曲轴
	2. 活塞、活塞环、活塞销或气缸引起的噪音	
	1) 缸孔异常磨损	镗缸至下一修理尺寸
	2) 活塞、活塞环、活塞销磨损	更换

故障现象	可能原因	排除方法
发动机噪音 (检测机械 噪声前应先 行检查确 认: 点火正 时是否正 确; 是否使 用规定火花 塞; 是否使 用规定燃 油。)	3) 活塞环卡住	更换
	4) 活塞环损坏	更换
	3. 其它	
	1) 凸轮轴止推间隙过大	调整
	2) 曲轴止推间隙过大	按规定调整
	3) 气门间隙过大	按规定调整
	4) 机油油量不足	补加
燃油消耗 偏高	1. 点火系统故障	
	1) 点火线圈连接松动或漏电	重新连接或更换
	2) 火花塞故障(间隙不对, 积碳多, 电极烧坏等)	清洗、调整或更换
	2. 燃油系统故障	
	1) 怠速调节器损坏	更换
	2) 燃油箱或燃油管路泄漏	修复或更换
	3) 燃油压力不足	修复或更换
	4) 喷油嘴堵塞	清洗或更换
	5) 空气滤清器脏污或堵塞	清洗或更换
	6) 进气温度压力传感器损坏	更换
	3. 发动机故障	
	1) 气缸压缩压力偏低	见前述“气缸压缩压力偏低”
	2) 气门配合不良	修复或更换
	3) 气门间隙不正确	调整
	4) 怠速偏高	排查、修复
	4. 其它	
	1) 制动器咬死	修复或更换
	2) 离合器打滑	修复或更换
	3) 轮胎气压不正确	调整
	4) ECU损坏	更换
机油消耗量 偏大	1. 外部泄漏机油	
	1) 放油螺塞松动	紧固
	2) 油底壳固定螺栓松动	紧固
	3) 油底壳安装面泄露	重新安装
	4) 油封漏油	更换
	5) 气缸盖垫泄漏	更换

故障现象	可能原因	排除方法
机油消耗量偏大	6) 机油滤清器泄漏	紧固或更换
	7) 机油压力开关泄漏	紧固或更换
	2. 机体窜气	
	1) 活塞环卡住	清除积碳或更换活塞环
	2) 活塞环和环槽磨损	更换活塞和活塞环
	3) 活塞环开口位置不正确	调整开口位置
	4) 活塞或气缸磨损	更换活塞与活塞环，必要时镗缸
	3. 机油通过气门进入燃烧室	
	1) 气门油封严重磨损	更换
	2) 气门杆或气门导管严重磨损	更换
发动机喘振 (在稳速或常速行驶时，发动机功率有变化，但在油门不变的情况下，感觉到车辆在减速。)	1. 燃油系统故障	
	1) 汽油滤清器堵塞	更换
	2) 燃油管路不通畅、泄漏或损坏	检查、需要时应更换
	3) 电动燃油泵故障	检查、需要时应更换
	4) 进气歧管和节气门体泄漏	检查、需要时应更换
	5) 怠速调节器损坏	更换
	6) 喷油嘴堵塞	清洗或更换
	7) 进气温度压力传感器损坏	更换
	8) 燃油压力调节器失效	更换
	2. 点火系统故障	
	1) 点火线圈连接松动或漏电	重新连接或更换
	2) 火花塞故障(规格型号、间隙不正确，积碳、电极烧损)	排查、修复或更换
	3) 曲轴位置传感器故障	更换
	4) ECU故障	更换
怠速不稳	1. 点火系统故障	
	1) 火花塞故障	调整或更换
	2) 点火线圈连接松动或漏电	重新连接或更换
	3) 曲轴位置传感器故障	更换
	4) ECU故障	更换
	2. 燃油系统故障	
	1) 喷油嘴堵塞	清洗或更换
	2) 怠速调节器损坏	更换
	3) 空气滤清器脏污或堵塞	清理或更换
	4) 进气歧管、气缸盖垫泄漏	更换

故障现象	可能原因	排除方法
怠速不稳	5) 燃油压力调节器故障	更换
	6) 进气温度压力传感器损坏	检测或更换
	7) 节气门位置传感器损坏	调整
	8) 节气门或节气门插接件故障	排查或更换
	3. 其它	
	1) 真空软管连接松动或泄漏	重新连接或更换
	2) 气缸盖密封垫泄漏	更换
	3) 气缸压缩压力偏低	见前述“气缸压缩压力偏低”
	4) 进气歧管螺栓和螺母松动	紧固
	5) 进气歧管密封垫泄漏	排查、更换
	6) 空调信号错误	排查、修复
	7) 水温传感器坏	更换
异常的爆燃	1. 点火系统故障	
	1) 火花塞过热	更换热值符合要求的火花塞
	2) 高压或低压电路的连接松动	重新连接与紧固
	3) ECU故障	更换
	2. 燃油系统故障	
	1) 汽油滤清器或燃油管路堵塞	清理或更换
	2) 喷油嘴堵塞	清洗或更换
	3) 燃油压力调节器故障	调整或更换
	4) 电动燃油泵及线路故障	排查、更换
	5) 进气歧管、节气门密封垫泄漏	紧固或更换
	3. 发动机故障	
	1) 活塞顶部或气缸盖燃烧室积碳太多	清理
	2) 气缸盖垫损坏导致气缸压缩压力偏低	更换
	3) 气门间隙不正确	调整
	4) 气门卡滞	更换
	5) 气门弹簧弹性变弱	更换
发动机过热	1. 点火系统故障	
	1) ECU故障	更换
	2) 火花塞热值不符	更换热值符合要求的火花塞
	2. 燃油系统故障	
	1) 喷油嘴故障	清洗或更换
	2) 燃油压力不足	排查、调整或更换
	3) 进气歧管泄漏或松动	重新紧固或更换
	3. 冷却系统故障	
	1) 冷却液不足	补加冷却液
	2) 水泵皮带松弛或损坏	调整或更换
	3) 节温器工作不良	更换

10.02.02 发动机噪声诊断

10.02.02.01 发动机噪声诊断 (一般说明)

重要注意事项：有些发动机声响为设计特有的声音。维修前与其它发动机进行比较，确认是否是原本正常的声音；如果是，您无需进行维修。

诊断发动机噪声时，考虑如下 4 个因素：

- 噪声的类型
- 噪声出现的条件
- 噪声出现的频率
- 噪声在发动机上出现的位置
- 与其它发动机的声音进行比较，确信该噪声不属于正常情况

发动机噪声通常与发动机转速（因曲轴、连杆或活塞所致）或发动机转速的一半（气门装置噪声）同步。

表 10-2 主要几种噪声产生原因及排除方法

故障现象	故障原因	排除方法
主轴瓦噪声	曲轴轴向间隙太大	更换止推垫片
	机油粘度过高或过低，机油或滤清器太脏	更换符合标准的润滑油
	主轴瓦磨损，间隙太大机油压力过低	更换主轴瓦
	曲轴轴颈磨损，间隙太大或失圆	更换加大等级的主轴瓦或者更换曲轴
	飞轮松动	紧固
	主轴承盖太松	紧固
	机油泵压力过低	检查或更换
连杆轴瓦噪声	连杆轴瓦磨损，间隙过大	更换连杆轴瓦
	曲轴连杆轴颈磨损，间隙过大	更换加大等级的轴瓦或者更换曲轴
	机油粘度过高或过低，机油和/或滤清器太脏	更换符合标准的润滑油
	机油压力太低	检查润滑系统
	曲轴连杆轴颈失圆	更换曲轴
	轴瓦不对或轴瓦错位	检查或更换
	连杆装反	调整
	连杆螺母紧固扭矩不正确	检查调整
活塞噪声	活塞销磨损或太松	检查更换
	活塞与缸套之间的间隙太大	检查更换
	润滑不足	检查润滑系统
	活塞顶部的积碳撞击气缸盖	检查调整
	活塞环磨损或折断	检查更换
	活塞环侧隙太大	检查更换
	活塞端隙不足	检查更换

故障现象	故障原因	排除方法
飞轮噪声	飞轮松动或断裂	按如下步骤测试飞轮是否松动或断裂： 1. 以约32公里/小时的速度操纵车辆。 2. 关闭发动机。 如听到砰击声，飞轮就可能松动或损坏。 这类砰击声在减速时最高。
气门装置噪声	气门弹簧折断或弹性不足	更换气门弹簧
	气门卡滞或翘曲	更换气门及修磨导管
	气门间隙过大	换大组别挺住
	凸轮轴凸轮部位与之接触部位损坏或加工不良	更换凸轮轴
	气门装置润滑不良(机油压力太低)	检查润滑系统压力
	气门杆与气门导管之间的间隙太大	检查更换气门及气缸盖
	气门导管磨损	更换气缸盖
	气门杆弯曲	更换气门及气门导管

10.02.02.02 发动机噪声的诊断

1. 排气系统

表 10-3 排气噪音产生原因及排除方法

症状	故障原因	排除方法
排气系统振动或嘎嘎响声	排气部件松开和/或错位	执行如下步骤： 1. 对准接头。 2. 紧固连接螺栓。 3. 检查排气系统安装托架和卡箍，必要时更换。
排气系统泄漏	排气部件的接头和联接处的泄漏	拧紧联接部件至规定的力矩
	排气系统安装不正确或错位	将接头对准并拧紧
	密封垫损坏	更换排气歧管衬垫
	排气歧管之间或气缸盖之间的泄漏	按规定力矩紧固
	有裂纹的排气歧管	更换排气歧管
	灼伤或锈蚀的排气管	更换排气管
	灼伤或损坏的消声器	更换消声器总成

2. 气门组件

表 10-4 气门组件噪音产生原因及排除方法

症状	故障原因	排除方法
怠速时有噪声，转速越高，噪声越大，该噪声与气门装置功能失效无关，这种噪声在低速下较明显，噪声如嗒嗒声	如下情况可导致该噪声： 气门间隙太大 气门端磨损或损坏 气门杆与气门导管之间的间隙太大 阀座与气门接触面径向跳动太大 气门杆端部偏斜严重 气门弹簧错位	调整气门间隙 研磨或更换气门 更换气门及气门导管 研磨或更换气门 更换气门及气门导管 调整或更换气门弹簧
车速高时有噪声，车速低时噪声消失	润滑油液面过高 - 如果机油液面高于上线，车速高时，曲轴配重就会将机油搅成泡沫，当泡沫泵入曲轴或凸轮轴油道时，就会产生噪声，将机油放至正确的液面高度。 润滑油液面过低 - 如果机油液面低于下线，车速高时，机油泵就会将空气泵入，从而导致凸轮轴、连杆等的摩擦噪声。	调整润滑油液面高度 添加机油至正确的液面高度

3. 其它部件

表 10-5 其他部件产生噪音原因及排除方法

故障现象	故障原因	排除方法
仅持续几秒钟	机油粘度不合适	根据预计的温度，使用合适的机油粘度
怠速热车时有敲击声	空调系统压缩机、水泵总成或发电机轴承磨损 气门装置磨损或损坏 机油粘度不合适 活塞销间隙过大 连杆定位异常 活塞至缸套间隙不足 活塞销偏置方向不正确。	维修或更换部件 调整或更换 更换使用合适的机油粘度 更换活塞和活塞销 检查或更换连杆总成 镗缸并装配新活塞 正确安装活塞
热车时的轻微敲缸声	爆燃或点火爆震 排气歧管漏气 连杆轴承间隙过大	检查点火正时及燃油的标号 紧固螺栓和/或更换衬垫 更换连杆轴承瓦
加扭矩时敲击严重	皮带轮轮毂断裂 飞轮断裂 曲轴主轴承间隙过大 连杆轴承间隙过大	更换部件 更换飞轮 更换曲轴主轴承瓦 更换连杆轴承瓦
冷车爆震并持续两至三分钟或爆震随发动机扭矩增加而增加	活塞和缸孔之间间隙超差	检查活塞与缸孔间隙是否超差
	磨缸后，冷车活塞爆震热车后通常消失。如果冷车活塞爆震约1.5分钟后消失，属于正常。	1. 镗缸并研磨至规定尺寸； 2. 更换活塞。
	检查连杆是否弯曲	更换连杆

故障现象	故障原因	排除方法
热车轻微爆震	发动机正时不对	检查调整
	燃油质量不合格	更换
	进气歧管或真空管路漏气	更换进气歧管垫或真空管路
	排气歧管漏气	紧固螺栓或更换衬垫

10.02.03 气缸压缩压力测试

（注意事项：一定要使用充足电的蓄电池以使发动机达到规定的转速 250r/min）

测试步骤如下：

1. 发动机暖机（发动机温度 70~80℃，油温 40~60℃）。
2. 关闭点火开关，释放燃油压力。
3. 断开曲轴转速位置传感器的线束接头，取下点火线圈及全部火花塞。
4. 将气缸压力表接到 1 缸，踩下油门踏板直到节气门全开。
5. 启动发动机，读出压力表的最高压力。
6. 按图 10-1 对其余各缸依次进行测试。

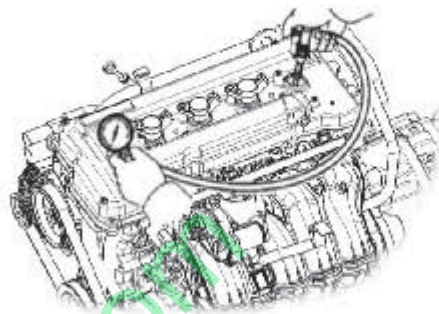


图 10-1

表 10-6 压缩压力参数

标准	缸压差
$\geq 1100 \text{ kPa}$	任何两个气缸的缸压差
250r/min	$\leq 98 \text{ kPa}$

10.02.04 检查、调整气门间隙

进气和排气门间隙按需要进行调整。

表 10-7 气门间隙

部位	冷态	热态
进气门间隙	0.15~0.20 mm	0.20~0.25 mm
排气门间隙	0.20~0.25 mm	0.25~0.30 mm

测量和调整气门间隙时，挺柱必须位于凸轮轴的基圆处测量和调整。顺时针方向转动曲轴（从曲轴链条端观察，即发动机前端），使进、排气正时链轮上的正时标记与正时链条上的正时标记朝向上方，观察曲轴正时链轮的正时标记是否与正时链条的正时标记对应。首先检查 1 进、1 排、2 进、3 排气门间隙（图 10-2）。用塞尺测量气门挺柱与凸轮轴基圆之间的间隙。记

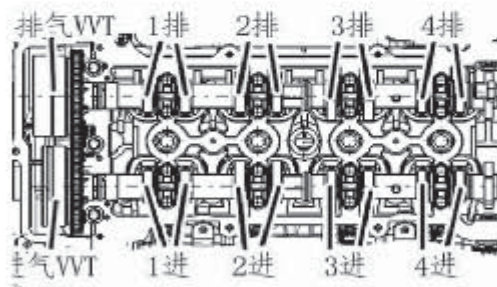


图 10-2

录不符合规定的气门间隙的测量数据。这些数据用于确定需要更换的挺柱型号。旋转曲轴正时链轮1周,调整4进、4排、2排、3进气门间隙。

10.02.05 发动机机油泄漏检查

10.02.05.01 机油泄漏诊断

通过目视检查找到泄漏点,更换或修理相应的零件,能够轻松查明和修复绝大多数机油泄漏故障,但有的泄漏则很难查明和修理。以下程序有助于查明和修理大多数泄漏故障。

(一) 确定泄漏位置:

1. 确认泄漏的油液。确定泄漏的是发动机机油还是变速器润滑油或是其他油液。

2. 识别油液泄漏来源。

2.1. 运转车辆,使其达到正常工作温度,然后将车停在检测区域。

2.2. 等候几分钟。

2.3. 根据油滴落的位置,判断大致泄漏部位。

3. 检查可疑部件周围。检查整个密封垫配合面是否泄漏,对于直接观察不到的位置,用镜子查找泄漏点。

4. 如果仍找不到泄漏位置,可能需用去污剂或气雾剂清洁可疑部位。

5. 彻底清洁工作区;

6. 干燥工作区;

7. 在正常工作温度和不同速度下,驾车行驶几千米;

8. 行车后,目视检查可疑部件;

9. 如果仍找不到泄漏部位,使用粉末法或不可见光灯和染色法。

9.1. 粉末法:

9.1.1. 清洁可疑部位。

9.1.2. 将可疑部位涂上一层浮质粉末(例如,滑石粉)。

9.1.3. 在正常操作条件下驾驶车辆。

9.1.4. 目视检查可疑部件。跟踪白色粉末表面上的渗透通道,找到泄漏源。

9.2. 黑光和染色法

染色和黑光组件有助于发现泄漏部位,使用部件时参见使用说明书。

9.2.1. 将规定量染色剂倒入可疑总成的加注口。

9.2.2. 按照组件上的说明,在正常工作状态下操作车辆。

9.2.3. 用黑光组件照射可疑部位。若该处渗漏,则着色液体从泄漏部位流出,形成有色通道。

10.02.05.02 机油泄漏的修理

在找到泄漏源后,必须确定泄漏原因,才能确定合适的修理方法。如果密封法兰弯曲,即使更换新村垫也不能修复泄漏,因此,必须同时修理弯曲的法兰。在开始修理前,检查如下情况并予以排除,因为这些情况很可能就是泄漏原因。

1. 衬垫

1.1. 油位/液位过高。

1.2. 气缸体通风系统有故障。

- 1.3. 紧固件未正确紧固。
- 1.4. 螺纹过脏或损坏。
- 1.5. 法兰或密封面翘曲。
- 1.6. 密封面上有划痕、毛刺或其它损伤。
- 1.7. 衬垫损坏或磨损。
- 1.8. 部件开裂或有孔隙。
- 1.9. 使用的密封胶不正确。
2. 密封
 - 2.1. 油位 / 液压过高。
 - 2.2. 气缸体通风系统有故障。
 - 2.3. 密封孔损坏、擦伤、有毛刺或划痕。
 - 2.4. 密封损坏或磨损。
 - 2.5. 明显安装不当。
 - 2.6. 部件开裂。
 - 2.7. 轴表面擦伤、划伤或损坏。
 - 2.8. 轴承过松或磨损，导致密封不良。

10.02.05.03 密封胶使用

表 10-8 MISC 型发动机涂密封胶的表面汇总表

序	涂敷密封胶的部位	所涂胶的名称、牌号或规格
1	机油压力报警器螺栓	厌氧型管螺纹密封胶 1567
2	缸盖垫安装时边缘涂胶	硅橡胶平面密封剂 1596
3	正时链条定轨螺栓螺纹前端	厌氧型螺纹锁固密封胶 1243
4	前罩壳	硅橡胶平面密封剂 1591
5	PCV 阀	1567 厌氧型管螺纹密封胶
6	张紧器双头螺栓螺纹前端	厌氧型螺纹锁固密封胶 1243
7	油底壳法兰面	硅橡胶平面密封剂 1596
8	缸盖罩密封垫、气缸盖与前罩壳结合处	硅橡胶平面密封剂 1596
9	气缸盖油道堵头螺纹前端	厌氧型管螺纹密封胶 1567
10	水温传感器螺纹前端	厌氧型管螺纹密封胶 1567
11	曲轴皮带轮安装螺栓垫片中间以及螺纹前端	硅橡胶平面密封剂 1596
12	飞轮螺栓螺纹部位	1262 螺纹紧固密封胶
13	油底壳放油螺栓螺纹前端	厌氧型管螺纹密封胶 1567